

ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen nach EN 15085-2

Dem Betrieb **WBD WeldingService GmbH**

Einsteinstraße 2-6

**06785 Oranienbaum-Wörlitz OT Kapen
Deutschland**

wird bescheinigt, dass er geeignet ist Schweißarbeiten auszuführen für den Geltungsbereich der:

Zertifizierungsstufe CL1 nach EN 15085-2

Anwendungsgebiet:

- Neubau von Baugruppen für den Schienenfahrzeugbau (ohne Konstruktion)
- Unterbaugruppen für Untergestelle, Wände, Dächer, Behälter
- Rahmenbauteile, Innenausrüstung
- Klassifizierungsstufe CL 1 nach DIN 27201-6

Geltungsbereich

Schweißprozess nach EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
135	1.2, 8.1	t = 3 - 20 mm	BW
	1.2, 8.1	t = 5 - 12 mm	FW
141	1.1, 8.1	t = 1.4 - 6 mm D >= 11 mm	BW

verantwortliche Schweißaufsichtsperson: Ingolf Vogel (EWE) geb.: 08.04.1954

gleichberechtigter Vertreter: -

Vertreter: Siegmund Thäle (Stufe C) geb.: 12.04.1961

Zertifikat Nr.: TÜVRh/15085/CL1/451/0A2/16

Gültigkeitszeitraum: vom 05.12.2018 bis 19.07.2019

Ausgestellt am: 05.12.2018

Auditor: EICHELMANN
Allgemeine Bestimmungen (siehe Rückseite)

Makowka
Leiter der HZS



Zertifikat Nr.: TÜVRh/15085/CL1/451/0A2/16

Bemerkungen:

Unterstützung der Schweißaufsichten:
Herr Mathias Bendin, geb. 12.03.1986, IWS

Allgemeine Bestimmungen

entsprechend EN 15085-2

Widerruf des Zertifikats

Die Nationale Sicherheitsbehörde oder die Hersteller-Zertifizierungsstelle, die dieses Zertifikat ausgestellt hat, können das Zertifikat widerrufen, wenn:

- berechnete Zweifel an der bedingungsgemäßen Ausführung von Schweißarbeiten nach den genannten Normen bestehen,
- berechnete Zweifel an der ordnungsgemäßen Schweißaufsicht entsprechend den genannten Normen bestehen,
- keine anerkannte Schweißaufsicht mehr vorhanden ist,
- keine gültigen Prüfungsbescheinigungen der Schweißer und Schweißpersonale nach den genannten Normen vorliegen,
- nicht geprüfte Schweißer oder Schweißpersonale mit Schweißarbeiten im Rahmen der genannten Normen betraut wurden,
- andere Voraussetzungen nach den genannten Normen nicht mehr erfüllt sind,
- der Hersteller-Zertifizierungsstelle die Möglichkeit der jährlichen Überwachung verweigert wurde,
- der Schweißbetrieb auf das Zertifikat verzichtet.

Der Widerruf ist der Hersteller-Zertifizierungsstelle vom Schweißbetrieb schriftlich zu bestätigen. Die Nationale Sicherheitsbehörde ist durch die Hersteller-Zertifizierungsstelle zu benachrichtigen.

Falls ein gültiges Zertifikat verlängert werden soll, ist mindestens **zwei Monate** vor dem Ablauf der Geltungsdauer bei der Hersteller-Zertifizierungsstelle die Verlängerung zu beantragen.

Verteiler:

1. Antragsteller
2. Akte